

技術規格: IQAir® Cleanroom® 100 空氣淨化機

新版

通用規格	
電壓要求	220-240 V, 50/60 Hz
耗電量*	1:20, 2:36, 3:54, 4:74, 5:105, 6:135 W; 待機模式: <1 W
尺寸 (淨機 / 連包裝)	高 61 x 闊 38 x 深 41 厘米 / 外箱: 高 74 x 闊 43 x 深 45 厘米
重量 (淨機 / 連包裝)	12 公斤 / 16 公斤
各段風速的空氣輸出量 (已配置濾網)	1: 60, 2: 100, 3: 170, 4: 260, 5: 350, 6: 500 立方米/小時
聲壓/功率級**	L _{pa} 1: 22, 2: 33, 3: 41, 4: 47, 5: 52, 6: 57 分貝(A); L _{WA} 1: 32, 2: 43, 3: 51, 4: 57, 5: 62, 6: 67 分貝(A)
風扇摩打	後傾離心式熱防護摩打, 可長時間持續運轉
控制板	4鍵觸控板配2行16字元液晶體顯示屏
入風	機底雙拱形設計
出風	320°均衡送風
機身顏色 / 鎖臂顏色	淺灰色 / 綠色
外殼材質	非釋氣、耐衝擊、防紫外線ABS
性能	
最易穿透粒徑效能 (根據EN1822標準)	以 ≤ 190立方米/小時 空氣輸出率計算, 有效過濾 0.22 微米的懸浮粒子達 99.95%或以上; 以 ≤ 475立方米/小時 空氣輸出率計算, 有效過濾 0.16 微米的懸浮粒子達 99.5%或以上
全套系統效能 (認證)	有效過濾 ≥ 0.3 微米的懸浮粒子達 99.97%或以上
空氣輸出量 (認證)	有
防漏氣檢測	有
濾網配置	
前置濾網	CR PreMax™ MG Filter F8 (S) A 功能: 控制粗大及幼細的粒子; 保護後置的過濾網 介質: 抗菌性非織造玻璃纖維, 高容量細褶設計 效能: 有效過濾 ≥ 0.3 微米的懸浮粒子達 55%或以上(F8 級別) 表面積: 2.8平方米
HEPA濾網	CR HyperHEPA® Filter H13 (L) A 功能: 控制幼細及超微細粒子 介質: 抗菌性醫療級別 HyperHEPA®濾網 效能: 有效過濾 ≥ 0.3 微米的懸浮粒子達 99.97%或以上(H13 級別) 表面積: 5.5平方米
產品特色	
語言顯示	4種語言選擇: 英文、法文、德文、意大利文(或西班牙文)
風速設定	6
鎖臂上鎖	有
電源線加固裝置	有
HEPA濾網經測試及認證	有(每個濾芯均附有測試證書)
智能監測濾網壽命	有(監測個別濾網實際使用壽命)
濾網壽命狀態顯示燈	2
預設時間制	有(可設定操作日期及時間)
預設風速選擇	有(可供兩個不同時段設定不同風速)
可調校濾網負載指標	2 (塵粒及微塵)
配件提供	遙控 (包括電池), 帶插頭電源線, 高級滑輪, 品質保證書
選擇性配件	VMF掛牆架, PF40粗粒前置濾芯, InFlow, VM InFlow & OutFlow喉管接駁, Flex Vac & VM Flex Vac便攜式及掛牆式套件.
電氣安全認證	IEC/IECEE (CB-Schmem), CE, SEV, KTL, GOST-R

*每段風速以230V, 50Hz量度, 誤差: +/-10% (+/- 10 立方米/小時); **誤差: +/- 2 分貝(A)

所有技術規格參數如有調整, 恕不另行通知。